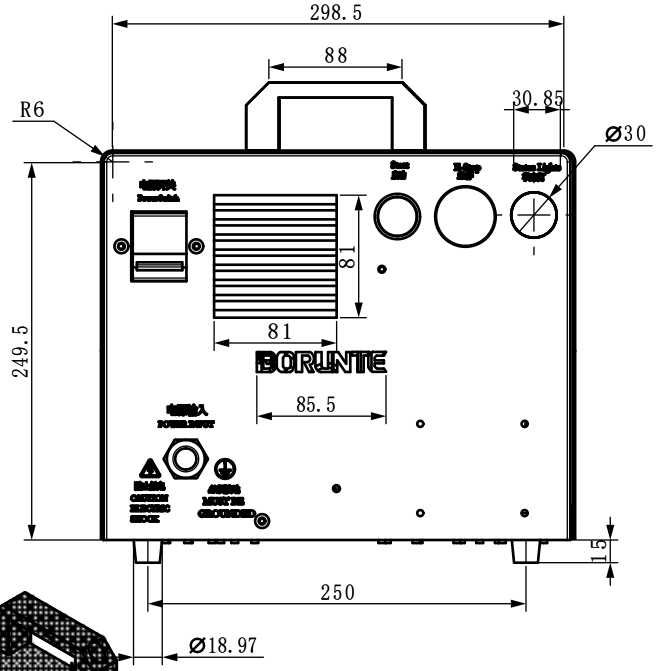
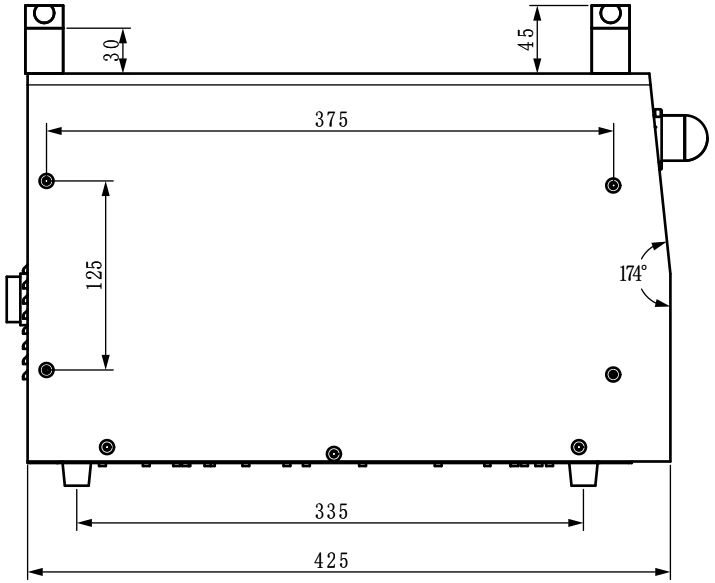
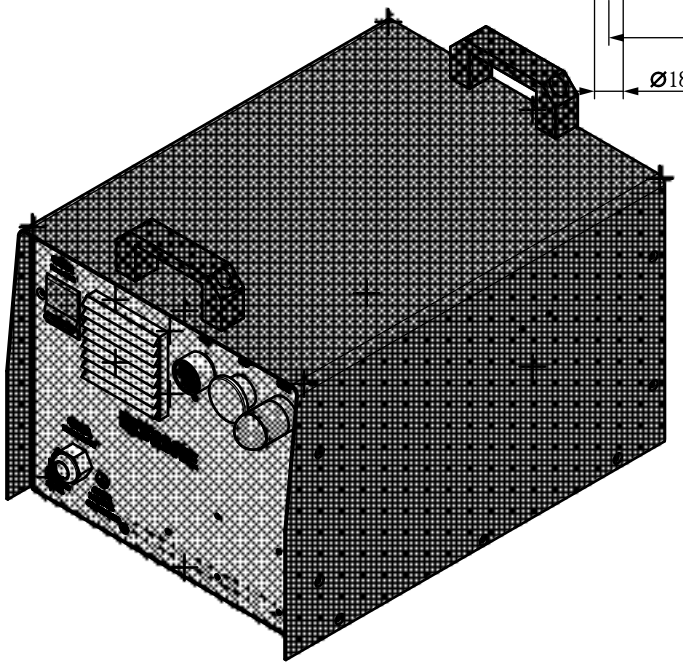
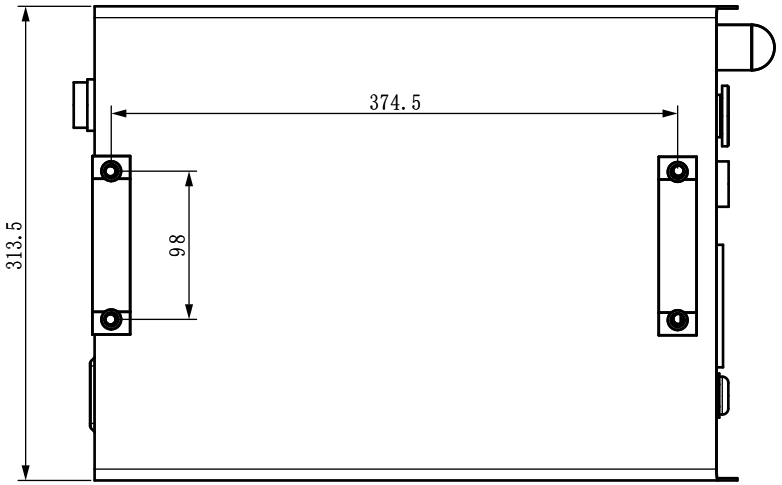
6.3
其余









技术要求：
1.去毛刺，锐角倒钝。
2.未注倒角0.5x45°，圆角半径R0.5。
3.未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
4.加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷。
5.零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

版次	内 容	姓名	日期

图名	BRTIRXZ0805A	图号	PCR6XZ08G010
材质		处理	

BORUNTE 伯朗特机器人股份有限公司
TEL:0769-89208288

张数 1/1	一般加工公差		120 - 315	±0.3	检验标记	
比例 1:6	0 - 30	±0.1	315 - 1000	±0.5		
	30 - 120	±0.2	1000 - 2000	±0.8		
版本	承认	核准	审查	绘图	设计	
单位 mm SIZE A4				邓海腾	邓海腾 2024-06-25	